



中华人民共和国国家标准

GB/T 4388—2008
代替 GB/T 4388—1995

GB/T 4388—2008

呆扳手、梅花扳手、两用扳手的型式

Types of open-end wrenches, box wrenches and combination wrenches

(ISO 7738:2001, Assembly tools for screws and nuts—
Combination wrenches—Lengths of wrenches and
maximum thickness of heads, ISO 10102:2001, Assembly tools for
screws and nuts—Double-headed open-ended engineer's wrenches—Length of
wrenches and thickness of the heads, ISO 10103:2001, Assembly tools for
screws and nuts—Double-headed, flat and offset, box wrenches—
Length of wrenches and thickness of the heads,
ISO 10104:2001, Assembly tools for screws and nuts—
Double-headed, deep offset and modified offset, box wrenches—Length of
wrenches and thickness of the heads, NEQ)

中华人民共和国
国家标准
呆扳手、梅花扳手、两用扳手的型式
GB/T 4388—2008

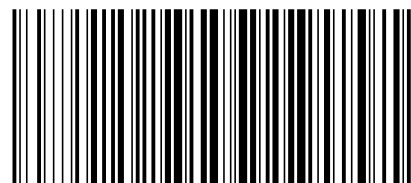
*
中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn
电话:68523946 68517548
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*
开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 16 千字
2009年5月第一版 2009年5月第一次印刷

*
书号: 155066·1-36655 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 4388—2008

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准与国际标准 ISO 7738:2001《螺钉和螺母的装配工具 两用扳手 扳手长度和头部最大厚度》、ISO 10102:2001《螺钉和螺母的装配工具 双头呆扳手 扳手长度和头部厚度》、ISO 10103:2001《螺钉和螺母的装配工具 双头直颈和弯颈梅花扳手 扳手长度和头部厚度》、ISO 10104:2001《螺钉和螺母的装配工具 双头高颈和矮颈梅花扳手 扳手长度和头部厚度》的一致性程度为非等效。

本标准代替 GB/T 4388—1995《呆扳手、梅花扳手、两用扳手的型式》。

本标准与 GB/T 4388—1995 相比主要变化如下：

- 增加了双头呆扳手和双头梅花扳手的规格($s_1 \times s_2$)为 19×24 、 24×26 、 27×29 和 30×36 及其相应的尺寸(1995 版的表 1, 本版的表 1)；
- 取消了原标准中短型双头呆扳手的头部厚度, 使长型和短型厚度一致(1995 版的表 1, 本版的表 1)；
- 增加了两用扳手的规格 s 为 3.2、4 和 5 及其相应的尺寸(1995 版的表 2, 本版的表 2)；
- 调整了两用扳手长度和头部厚度的数值(1995 版的表 2, 本版的表 2)；
- 对基本尺寸的数值作了调整(1995 版的表 1 和表 2, 本版的表 1 和表 2)。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国五金制品标准化技术委员会工具五金分技术委员会归口。

本标准由浙江亿洋工具制造有限公司、江苏舜天国际集团江都工具有限公司、上海市工具工业研究所负责起草, 文登威力工具集团有限公司、杭州钱江五金工具有限责任公司、宁波长城精工实业有限公司、上海民星劳动工具有限公司、上海田野(集团)工具有限公司参加起草。

本标准主要起草人: 吴祖训、陈昌祺、邹家平、刘玉信、鞠家平、陈国苗、陈立海、徐曙光、潘宇杰、顾青。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB 4388—1984; GB/T 4388—1995。

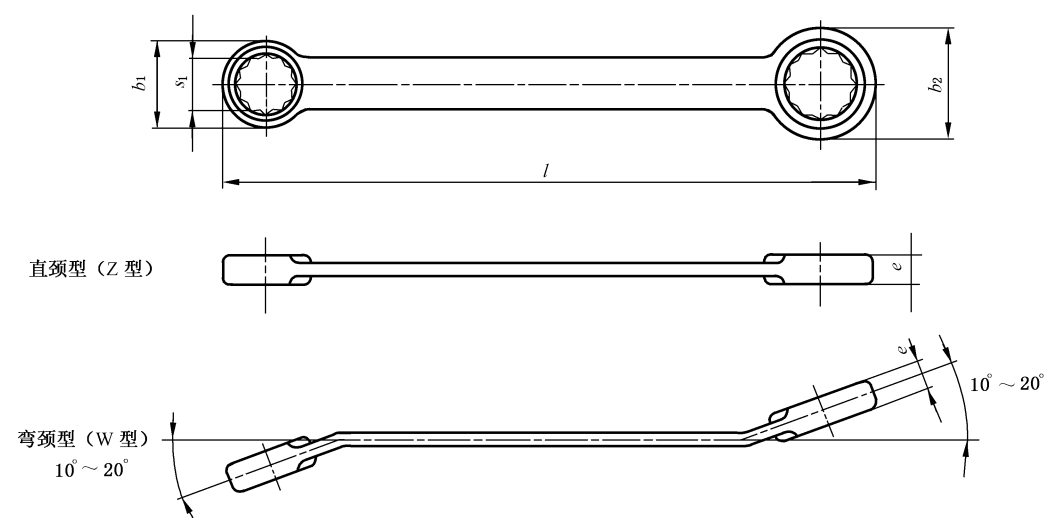


图 4 直颈型和弯颈型双头梅花扳手

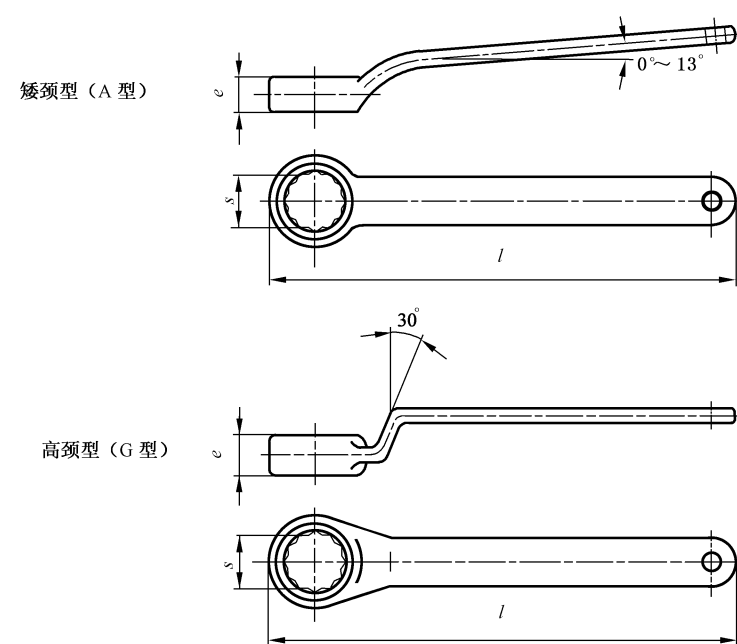


图 5 矮颈型和高颈型单头梅花扳手

3.2.2 梅花扳手的规格和基本尺寸按表 1 和表 2 的规定。

3.3 两用扳手的型式和基本尺寸

3.3.1 两用扳手的型式如图 6 所示。

表 2 单头呆扳手、呆头梅花扳手、两用扳手的规格及其基本尺寸 单位为毫米

规格 <i>s</i>	单头呆扳手		单头梅花扳手		两用扳手		
	厚度 <i>e</i> max	全长 <i>l</i> min	厚度 <i>e</i> max	全长 <i>l</i> min	厚度 <i>e</i> ₁ max	厚度 <i>e</i> ₂ max	全长 <i>l</i> min
3.2					5	3.3	55
4					5.5	3.5	55
5					6	4	65
5.5	4.5	80			6.3	4.2	70
6	4.5	85			6.5	4.5	75
7	5	90			7	5	80
8	5	95			8	5	90
9	5.5	100			8.5	5.5	100
10	6	105	9	105	9	6	110
11	6.5	110	9.5	110	9.5	6.5	115
12	7	115	10.5	115	10	7	125
13	7	120	11	120	11	7	135
14	7.5	125	11.5	125	11.5	7.5	145
15	8	130	12	130	12	8	150
16	8	135	12.5	135	12.5	8	160
17	8.5	140	13	140	13	8.5	170
18	9	150	14	150	14	9	180
19	9	155	14.5	155	14.5	9	185
20	9.5	160	15	160	15	9.5	200
21	10	170	15.5	170	15.5	10	205
22	10.5	180	16	180	16	10.5	215
23	10.5	190	16.5	190	16.5	10.5	220
24	11	200	17.5	200	17.5	11	230
25	11.5	205	18	205	18	11.5	240
26	12	215	18.5	215	18.5	12	245
27	12.5	225	19	225	19	12.5	255
28	12.5	235	19.5	235	19.5	12.5	270
29	13	245	20	245	20	13	280
30	13.5	255	20	255	20	13.5	285
31	14	265	20.5	265	20.5	14	290
32	14.5	275	21	275	21	14.5	300
34	15	285	22.5	285	22.5	15	320

呆扳手、梅花扳手、两用扳手的型式

1 范围

本标准规定了扳拧螺栓和螺母或其他紧固件的呆扳手、梅花扳手、两用扳手的型式。本标准的图示仅是示例,并不影响对产品的设计。

本标准适用于 GB/T 4625 中规定的呆扳手、梅花扳手和两用扳手。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 4625 螺钉和螺母的装配工具术语

3 产品分类

3.1 呆扳手的型式和基本尺寸

3.1.1 呆扳手分为双头呆扳手和单头呆扳手两种型式(见图 1 和图 2),双头呆扳手可分为短型和长型两种长度。

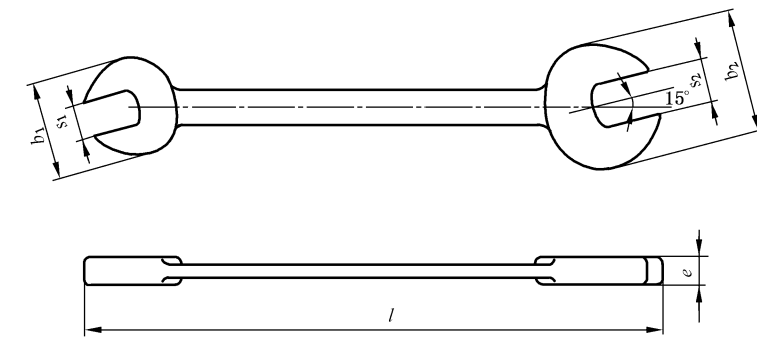


图 1 双头呆扳手

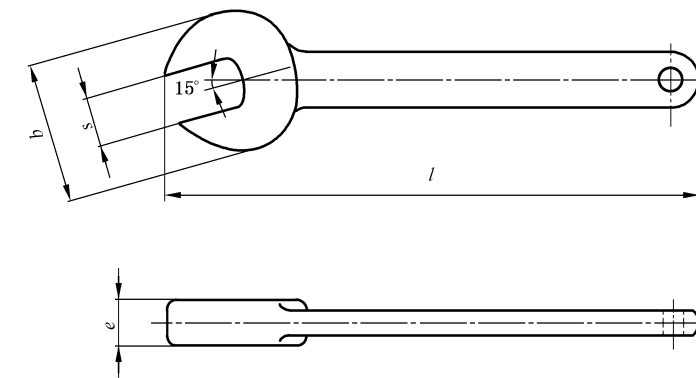


图 2 单头呆扳手

3.1.2 双头呆扳手的规格和基本尺寸按表 1 的规定,单头呆扳手的规格和基本尺寸按表 2 的规定。